



Приложение 5 – Методика за оценка
от ПМС № 4/11.01.2024 г.

**МЕТОДИКА
ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

за участие в процедура за избор на изпълнител с предмет: „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на 1 бр. машина за заваряване чрез триене (FSW)“.

Чрез настоящата методика за оценка на офертите за Изпълнител ще бъде определен участникът, предложил оптимално съотношение качество-цена. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Оценяването на офертите и изчисляването на комплексната оценка (КО) ще се извършва от специално назначена за целта Комисия, като броя и имената на оценителите ще бъдат определени от Бенефициента. Настоящата методика ще се прилага в следния ред при работата на Оценителната комисия:

I. Оценка на допустимост на кандидатите

Оценката на допустимостта на кандидатите се извършва въз основа на представените документи. Извършва се проверка за допустимост на кандидатите за участие в процедурата, съгласно критериите за допустимост, определени в Публичната покана.

Оценителната комисия може по всяко време да проверява заявените данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата. При съмнение за недобросъвестно оферирани условия и обстоятелства Оценителната комисия има право/може да подложи на проверка оферираните условия и обстоятелства преди да изготви оценителния протокол за класиране на кандидатите и определяне на печелившата оферта.

Преди началото на подробното оценяване на офертите, Комисията извършва предварителна проверка за комплексността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

Комисията писмено уведомява участниците за липсващи документи или за констатирани нередовности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определя срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници. В случай, че даден участник не предостави в срок изискваните документи, същият се отстранява от настоящата процедура за избор на изпълнител.

II. Проверка за съответствие с изискванията на Бенефициента

Изисквания към срока на гаранционна поддръжка

Срокът за гаранционна поддръжка се посочва и изчислява в месеци. Минималният срок за гаранционна поддръжка не следва да бъде по-кратък от 12 месеца, тъй като ще се счете за неефективен и по-голям от 36 месеца, тъй като ще се счете за нереалистичен.

Предложения, попадащи извън посочения диапазон ще бъдат предложени за отстраняване.

III. Техническа и финансова оценка на офертите

При този метод класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база на получената от всяка оферта “Комплексна оценка”, която се образува от сумата от индивидуалните оценки по предварително определени показатели.

По-долу са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за избор на изпълнител с предмет „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на 1 бр. машина за заваряване чрез триене (FSW)

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	60 % (0,60)	10	Т ц
2.Условия на гаранционен сервиз – П 2	40 % (0,40)	10	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,60.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,60, \text{ където:}$$

- „0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,40.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервис.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-дълъг срок на гаранционна поддръжка – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на гаранционна поддръжка по следната формула:

$$T2 = 10 \times \frac{T2_n}{T2_{max}}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя;
- „T2 max” е най-дългият срок за гаранционна поддръжка, който е предложен;
- „T2 n” е срокът за гаранционна поддръжка на n-я участник.

Точките по третият показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{г.с.} \times 0,40, \text{ където:}$$

- „0,40” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

При наличие на две или повече ценови предложения, оценени с равен брой точки, на първо място ще бъде класиранта офертата с по-ниска предложена цена.